

Zaprawa torkretowa ZT 8/ ZT 8 HS/ ZT 8 WHS jest gotową do użycia suchą mieszanką na bazie cementu przeznaczoną do suchego natrysku.

Zakres zastosowania

ZT 8/ ZT 8 HS/ ZT 8 WHS stosowany jest do:

- systemowej naprawy i modernizacji powierzchni betonowych wszystkich typów tj. tunele, zapory wodne, oczyszczalnie ścieków, zbiorniki wody pitnej
- do wewnątrz i na zewnątrz
- w miejscach obciążeń chemicznych, w przypadku wysokiej koncentracji siarczanów w podłożu

Właściwości

- nie zawiera chlorków, jest odporna na działanie mrozu i sole rozmrażające, ma krótki czas wiązania, mały skurcz, bardzo dobrą przyczepność do betonu
- na bazie cementów siarczanoodpornych
- spełnia wymagania PN-EN 206-1, również odnośnie klas ekspozycji XA2 do XA3, niepalna klasa A1-EN13501-1, klasa betonu C35/45
- grubość warstwy od 30 do 80 mm

Przygotowanie podłoża

- powierzchnię należy oczyścić z elementów zmniejszających przyczepność. Możemy to wykonać metodą piaskowania, śrutowania lub hydromonitoringu. Zapewni to jednocześnie uzyskanie odpowiedniej szorstkości podłoża
- wytrzymałość średnia podłoża badana metodą "pull-off" powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa, a wartość pojedynczego pomiaru nie powinna być mniejsza od 1,0 MPa
- odkryte, uszkodzone elementy stali zbrojenia należy oczyścić zgodnie z Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 8501-1
- tak przygotowane podłoże należy zwilżyć wodą, bezpośrednio przed nakładaniem materiału podłoże powinno być matowo-wilgotne.

Aplikacja

Bardzo ważne dla późniejszego wykonania prac naprawczych betonu jest wcześniejsze dokładne przeprowadzenie analizy oceniającej wytrzymałość podłoża betonowego, na podstawie, której ustalone zostaną dalsze kroki postępowania.

Nanoszenie zaprawy

ZT 8/ ZT 8 HS/ ZT 8 WHS nanosi się metodą suchego natrysku przy pomocy odpowiednich urządzeń. Nadają się do tego urządzenia firm Mader, Aliva, itp. Przykładowe parametry urządzeń: rotor 0,7 l, przewód podający materiał Ø 38 lub 50 mm, dysza Ø 32/28 mm, 30 mm lub 50 mm, sprężarka o wydajności min 7 m³/min. Dopływ wody do dyszy powinien zapewniać uzyskanie

jednolicie wilgotnej mieszanki, ciśnienie wody minimum 6 bar.

Pielęgnacja

Świeżo obrobione powierzchnie należy chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem. Zaleca się zraszanie wodą lub zastosowanie preparatu do ochrony powierzchniowej.

Wskazówki

Temperatura obróbki od +5°C do +30°C.

Zużycie

Z 1kg suchej mieszanki ZT 8/ ZT 8 HS/ ZT 8 WHS uzyskujemy około 0,43 l świeżej zaprawy.

Na 1m³ zaprawy potrzeba około 2200-2400 kg suchej mieszanki.

Około 24 kg/m²/10 mm (plus odprysk do 25 % w zależności od powierzchni).

Przechowywanie

Składować w suchym miejscu unikając bezpośredniego nasłonecznienia. Termin ważności materiału przy przechowywaniu we właściwych warunkach wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

30 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 30 kg = 1260 kg na europalecie

Dane techniczne

	Wytrzymałość na ściskanie w N/mm²
28 dni	≥ 45
Skurcz po 90d	< 1,0 mm
E- moduł	29000 N/mm²

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymacie Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 01-2012

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.